

>> REPORT

AVEZZANO

SISTEMI INFORMATICI

 0815739753

 AVEZZANO SISTEMI INFORMATICI

WWW.AVEZZANOSISTEMI.COM

AVEZZANO

S I S T E M I I N F O R M A T I C I

Work  Different

choose a different way of working

La Avezzano Sistemi Informatici è presente sul mercato italiano sin dal 1991, da sempre con l'obiettivo di fornire prodotti a tecnologia innovativa orientati alla semplificazione dei processi produttivi, in particolare nel mondo della comunicazione visiva, della fresatura convenzionale e della modellazione 3D.

Sin dal principio questa azienda si è mossa sul mercato con un preciso orientamento: innovare procedimenti artigianali senza alterarne il valore anzi aggiungendone, con l'aiuto di macchinari adatti a tale scopo.



Oggi Avezzano Sistemi Informatici dispone di una vasta gamma di prodotti: dalle stampanti digitali di grande formato, sia a solvente che UV, a impianti di taglio LASER o plasma, passando per la fresatura di grande formato agli scanner tridimensionali per il rilievo di oggetti.

Distribuisce alcuni di essi a livello nazionale in esclusiva, alcuni in collaborazione con partner regionali di provata esperienza, ma per tutti garantiamo il servizio di assistenza tecnica e supporto post vendita.



I benefici che le scelte tecniche, etiche e commerciali di Avezzano Sistemi Informatici operate in questi anni hanno portato nella vita lavorativa dell'azienda stessa e dei suoi clienti, ci spingono a continuare sulla stessa strada.



Oggi più che mai crediamo che, la realizzazione di prodotti seppure realizzati con strumenti altamente tecnologici, non possa prescindere da una fortissima componente umana, fatta di pregettazione, funzionalità, qualità e buon gusto.







Continueremo quindi sempre ad innovare e proporre nuove tecnologie, allo stesso tempo mantenendo saldamente al centro della nostra ricerca i



>INDICE

PRODOTTI

Pag.

 SISTEMI LASER	3-24
 SISTEMI PER LA CREAZIONE DI LETTERE SCATOLATE	21-25
 SISTEMI DI SALDATURA	26-28
 FRESE	29-31
 MACCHINE SPECIALI	32-33
 CONSUMABILI	34



> LCM3000 | HYBRID LASER MACHINE

Macchina laser di tipo pesante, dotata sia di sorgente laser in Fibra che di sorgente CO₂. In grado quindi di affrontare un ampio range di lavorazioni in quanto dotata di doppia tecnologia Laser.

La parte laser fibra appartiene al gruppo dei laser a stato solido.

Queste unità producono il raggio laser per mezzo di un cosiddetto laser seed e lo amplificano in fibre di vetro montate appositamente, alle quali viene alimentata energia mediante diodi di pompaggio.

Con una lunghezza d'onda di 1,064 micrometri, i laser a fibra producono un diametro focale particolarmente piccolo, questo fa in modo che la loro intensità sia fino a 100 volte più elevata di quella dei laser a CO₂ con la stessa potenza media emessa.

Il laser fibra è adatto in particolare alla marcatura dei metalli mediante ricottura, al taglio dei metalli (in particolare ferro ed acciaio), ed alle marcature particolarmente ricche di contrasti delle plastiche.

I laser a fibra sono, in linea di massima, senza manutenzione e si distinguono per la loro lunga durata di vita del laser di almeno 25.000 ore.

Sono adatti a questi materiali: metalli, metalli rivestiti, alcuni tipi di plastiche.

La parte CO₂ della macchina con una lunghezza d'onda di 10,6 micrometri, è particolarmente adatta a lavorare materiali non metallici e la maggior parte delle materie plastiche.

I laser CO₂ hanno un rendimento relativamente elevato e un'ottima qualità del raggio.

Pertanto sono adatti alla lavorazione di questi materiali: legno, acrilico, vetro, carta, tessuti, plastica, film, cuoio, pietra.

Ampiamente usato per:

pubblicità e altre industrie di lavorazione e produzione di materiali metallici, incluso lavorazione della lamiera, aerospaziale, aeronautica, elettronica, elettrica, accessori per treni e metropolitane, lavorazione di ricambi auto, macchine alimentari, macchine tessili, macchine ingegneristiche, accessori di precisione, navi, attrezzature metallurgiche, ascensori, elettrodomestici, forniture per cucina, utensili industrie di lavorazione, decorazioni.

> LCM3000 HYBRID LASER MACHINE

Area Di Lavoro: 1500*3000

Tipo Sorgente Laser disponibili:

Laser Fibra : 1-12 KW

Sealed Laser Tube CO2 180W / 600W

Lunghezza d'onda: 1070 nm (fiber) - 10.4 µm (Co2)

Massimo spessore: 20 mm Metacrilato -

≤ 6mm Ferro , ≤ 3mm Acciaio (socondo tipo di sorgente installata)

Stazione Gas assistenza taglio digitale

Tipo Motorizzazione:

Servo motori Brushless Yaskawa con motore e drive da 750 Watt

Alimentazione : 380 V ±5% /50HZ ±1 %

Trasmissione moto:

Guide Lineari Pignone e cremagliera inclinati a 45°

Dimensioni : L 2,45 mt x P 4,60 mt x H 2,05 mt

Peso: 2000 Kg

Formati Grafici Supportati : DXF, HPGL, PLT, Gcode, NC

DOPPIA TESTA CO2/FIBRA

Con la doppia testa di lavorazione il mondo della produzione non avrà confini.

La "testa" CO2 garantirà lavorazioni di acrilici (plex e plastiche laserabili) e materiali organici (multistrato in legno, mdf, legno naturale, pellame, cuoio, carta, etc).

La testa in Fibra le lavorazioni di materiali metallici (ferro, ottone, alluminio, acciaio).





> LCM 160NH CO2 LASER MACHINE

SORGENTE LASER CO2 IN TUBO DI VETRO O RF DA **130W A 600W**

Versione pesante della serie laser LCM, la struttura della macchina è un monoblocco realizzato in lamiera elettrosaldata e rifinito con vernice epossidica. Elevate prestazioni: fino a 500 mm/sec di velocità e 0,5 G di accelerazione. Motorizzazione assi X-Y con motori stepper; Movimentazione a cinghie. Testa di taglio, regolabile manualmente, con porta lente di focalizzazione ed ugello intercambiabili.

Piano di lavoro con area di appoggio in alluminio grigliato e predisposizione per aspirazione fumi. Possibilità di apertura anteriore e posteriore per la lavorazione di lastra con maggiore lunghezza.

Già incluso anche il chiller di refrigerazione del tubo laser con controllo digitale della temperatura impostata, è equipaggiato anche con sensore di salvataggio sorgente.



Funzione Macchina: Taglio ed Incisione

Area di Lavoro: 1000 x 1600 mm

Potenza Laser: 130 Watt (fino a 600W)

Sorgente Laser: Tubo Co2 Vetro o RF

Testa focale motorizzata con Lente e specchi maggiorati d.38

Tipo Motorizzazione: motori servo hybrid

Tipo Movimentazione assi: vite a ricircolo di sfere

Precisione di Lavoro: 0.05 mm

Tolleranza di Riposizionamento: 0.05 mm

Dimensioni Minime Carattere Incidibile: 3 x 3 mm

Velocità di Taglio: 0 - 500 mm/sec

Velocità di Incisione: 0 - 500 mm/sec

Raffreddamento: A Liquido Refrigerante con Sistema di protezione della sorgente

Formati Grafici Supportati: AI, BMP, CDR, DXF, PLT

Accessori Inclusi: Software di Controllo, Compressore Base

Dimensioni Macchina: 2200 x 1600 x 1600 mm

Peso Netto: 550 KG

Tensione Alimentazione: AC 220V±10%, 50 - 60Hz

Assorbimento: < 2200 W (compreso chiller)



> LCM NV SERIES | CO2 LASER MACHINE

SORGENTE LASER CO2 IN TUBO DI VETRO DA **60W A 300W**

La struttura della macchina è un monoblocco realizzato in lamiera elettrosaldata e rifinito con vernice epossidica.

Elevate prestazioni: fino a 1000 mm/sec di velocità e 0,5 G di accelerazione.

Motorizzazione assi X-Y con motori stepper; movimentazione a cinghie.

Testa di taglio, regolabile manualmente, con porta lente di focalizzazione ed ugello intercambiabili.

Piano di lavoro elettronicamente regolabile con area di appoggio in alluminio grigliato e predisposizione per aspirazione fumi.

Possibilità di apertura anteriore e posteriore per la lavorazione di lastra con maggiore lunghezza.

Già incluso anche il chiller di refrigerazione del tubo laser con controllo digitale della temperatura impostata, è equipaggiato anche con sensore di salvataggio sorgente.

Sorgente in CO2 con potenza disponibile 60/80/100/130/150/300 watt.

> LCM 160NV | CO2 LASER MACHINE

Funzione Macchina: Taglio ed Incisione

Area di Lavoro: 1000 x 1600 mm

Piano regolabile

Tipo Sorgente Laser: Tubo Co2 Vetro Sigillato

Potenza Laser: dispobile da 60W a 300 W

Tipo Motorizzazione: motori passo passo

Precisione di Lavoro: 0.05 mm

Tolleranza di Riposizionamento: 0.05 mm

Dimensioni Minime Carattere Incidibile: 3 x 3 mm

Velocità di Taglio: 0 - 24.000 mm/min

Velocità di Incisione: 0 - 40.000 mm/min

Raffreddamento: A Liquido Refrigerante con Sistema di protezione della sorgente

Formati Grafici Supportati: AI, DXF, HPGL, BMP, JPEG.

Accessori Inclusi: Software di Controllo, Compressore Base

Dimensioni Macchina: L2200 x p1600 x h1100 mm

Peso Netto: 416 KG

Tensione Alimentazione: AC 220V±10%, 50 - 60Hz

Assorbimento: 2200 W (compreso chiller)

Temperatura ambientale consigliata: 15° - 32°

Umidità: 35 - 80% (senza condensa)

Spento: Temperatura ambientale consigliata: 5° - 40°

umidità: 10 - 85% (senza condensa)



> LCM9060NV | CO2 LASER MACHINE

Funzione Macchina: Taglio ed Incisione

Area di Lavoro: 900 x 600 mm

Tipo Sorgente Laser: Tubo Co2 Vetro Sigillato

Potenza Laser: 60 watt / 80 watt/ 100 Watt

Tipo Motorizzazione: motori passo passo

Precisione di Lavoro: 0.05 mm

Tolleranza di Riposizionamento: 0.05 mm

Dimensioni Minime Carattere Incidibile: 3 x 3 mm

Velocità di Taglio: 0 - 24.000 mm/min

Velocità di Incisione: 0 - 40.000 mm/min

Raffreddamento: A Liquido Refrigerante con Sistema di protezione della sorgente

Formati Grafici Supportati: AI, DXF, HPGL, BMP, JPEG.

Accessori Inclusi: Software di Controllo, Compressore Base

Dimensioni Macchina: L1500 x p1100 x h1350 mm

Peso Netto: 280KG

Tensione Alimentazione: AC 220V±10%, 50 - 60Hz

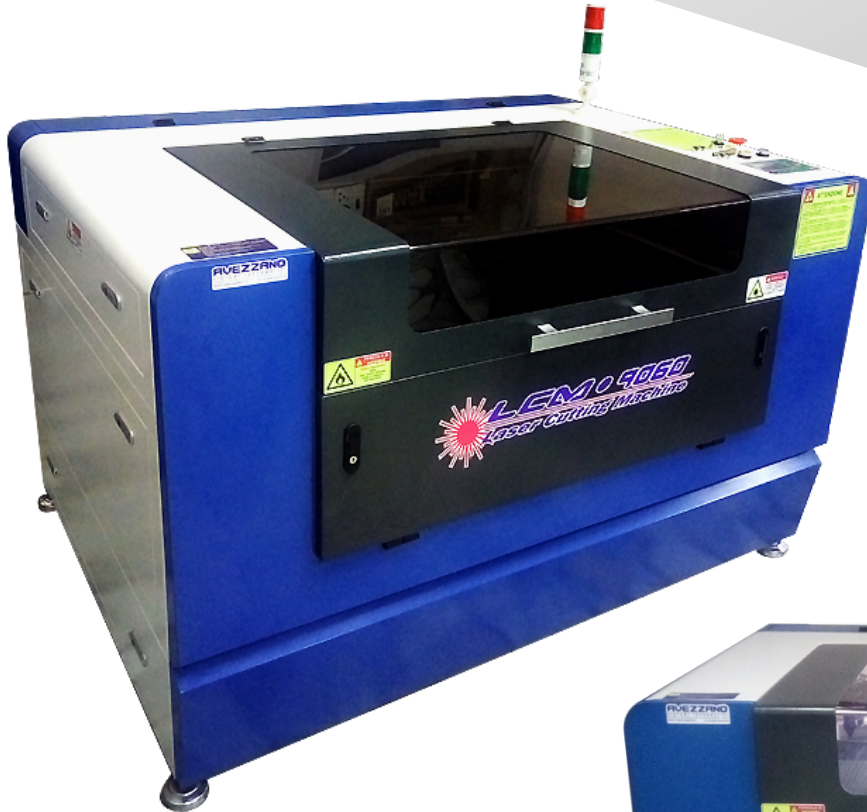
Assorbimento: 1,6 kw (compreso chiller)

Temperatura ambientale consigliata: 15° - 32°

Umidità: 35 - 80% (senza condensa)

Spento: Temperatura ambientale consigliata: 5° - 40°

umidità: 10 - 85% (senza condensa)



> LCM4060NV | CO2 LASER MACHINE

Funzione Macchina: Taglio ed Incisione

Area di Lavoro: h400 x L600 mm

Tipo Sorgente Laser: Tubo Co2 Vetro Sigillato

Potenza Laser: 60 watt / 80 watt

Tipo Motorizzazione: motori passo passo

Precisione di Lavoro: 0.05 mm

Tolleranza di Riposizionamento: 0.05 mm

Dimensioni Minime Carattere Incidibile: 3 x 3 mm

Velocità di Taglio: 0 - 24.000 mm/min

Velocità di Incisione: 0 - 40.000 mm/min

Raffreddamento: A Liquido Refrigerante con Sistema di protezione della sorgente

Formati Grafici Supportati: AI, DXF, HPGL, BMP, JPEG.

Accessori Inclusi: Software di Controllo, Compressore Base

Dimensioni Macchina:

Peso Netto: 172KG

Tensione Alimentazione: AC 220V±10%, 50 - 60Hz

Assorbimento: 1,6 kw (compreso chiller)

Temperatura ambientale consigliata: 15° - 32°

Umidità: 35 - 80% (senza condensa)

Spento: Temperatura ambientale consigliata: 5° - 40°

umidità: 10 - 85% (senza condensa)





> LMM F SERIES | FIBER LASER MARKING MACHINE

SORGENTE LASER FIBRA DA **30W A 100W**

Il laser fibra appartiene al gruppo dei laser a stato solido.

Queste unità producono il raggio laser per mezzo di un cosiddetto laser seed e lo amplificano in fibre di vetro montate appositamente, alle quali viene alimentata energia mediante diodi di pompaggio.

Con una lunghezza d'onda di 1,064 micrometri, i laser a fibra producono un diametro focale particolarmente piccolo, questo fa in modo che la loro intensità sia fino a 100 volte più elevata di quella dei laser a CO₂ con la stessa potenza media emessa.

Il laser fibra è adatto in particolare alla marcatura dei metalli mediante ricottura, al taglio dei metalli (in particolare ferro ed acciaio), ed alle marcature particolarmente ricche di contrasti delle plastiche.

I laser a fibra sono, in linea di massima, senza manutenzione e si distinguono per la loro lunga durata di vita del laser di almeno 25.000 ore.

Sono adatti a questi materiali: metalli, metalli rivestiti, alcuni tipi di plastiche

Le unità laser LMM-F SERIES sono composte da una testata di alluminio contenente la sorgente, una testa di scansione galvanometrica, un sistema di raffreddamento ad aria a circuito aperto ed un rack dove trova posto l'elettronica di gestione e di controllo ed i dispositivi di comunicazione.

La marcatura avviene senza alcun contatto meccanico, per effetto di una interazione termo-acustica fra laser e materiale (metalli, plastiche, ecc), presentando caratteristiche di indelebilità, elevata qualità, velocità e flessibilità di esecuzione.

> LMM F100 | FIBER LASER MARKING MACHINE

Sorgente Laser: FIBRA

Dimensioni: l50 x l72x h80 cm

Potenze disp.: 100 W

Lunghezza d'onda: 1064nm

Area di marcatura: da 110x110 mm a 300x300 mm

Linear speed: ≤1000 mm/s

Min.altezza Linea: 0.01mm

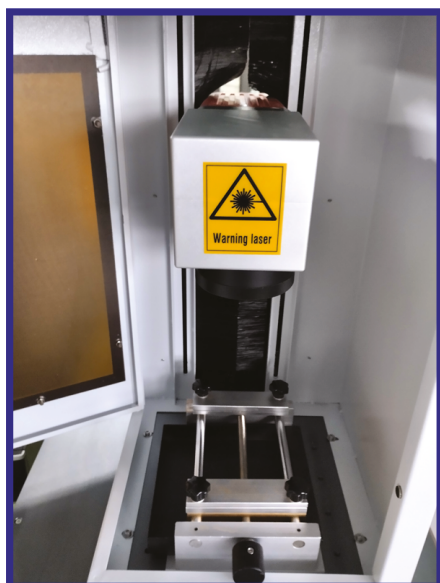
Min. altezza testo: 0.3mm

Ripetibilità: ±0.01 mm

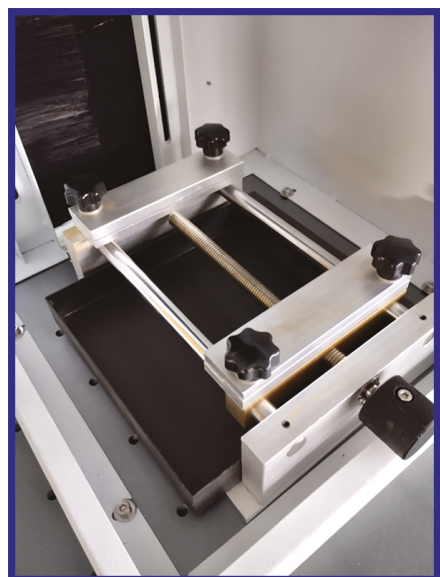
Consumo: 1 KW

Alimentazione: 220V/50Hz/30A

Max freq. Q switch: ≤50KHz



◀ COMPUTER INTEGRATO
CON SOFTWARE DI GESTIONE
LASER INCLUSO.



◀ DOPPIO PIANO DI LAVORAZIONE,
PER INCISIONE E TAGLIO CON VASSOIO
RACCOLTA PARTI LAVORATE.



> LMM F50C | FIBER LASER MARKING MACHINE

Sorgente Laser: FIBRA

Dimensioni: l43 x p75x h75 cm

Potenze disp.: 30W - 50W

Lunghezza d'onda: 1064nm

Area di marcatura: da 110x110 mm a 300x300 mm

Linear speed: ≤1000 mm/s

Min.altezza Linea: 0.01mm

Min. altezza testo: 0.3mm

Ripetibilità: ±0.01 mm

Consumo: 1 KW

Alimentazione: 220V/50Hz/30A

Max freq. Q switch: ≤50KHz



◀ CABINA DI PROTEZIONE
CON INNESTO MOTORE ROTARY ED ATTACCO VENTOLA DI
ASPIRAZIONE FUMI. TESTA FOCALIA REGOLABILE CON
CONTROLLER DIGITALE



▲ ACCESSORIO:
MOTORE ROTARY PER
INCISIONI IN CONTINUO A 360°



> LMM F50 C2 | FIBER LASER MARKING MA-

Sorgente Laser: FIBRA

Dimensioni: l43 x p75x h75 cm

Potenze disp.: 30W - 50W

Lunghezza d'onda: 1064nm

Area di marcatura: da 110x110 mm a 300x300 mm

Linear speed: ≤ 1000 mm/s

Min.altezza Linea: 0.01mm

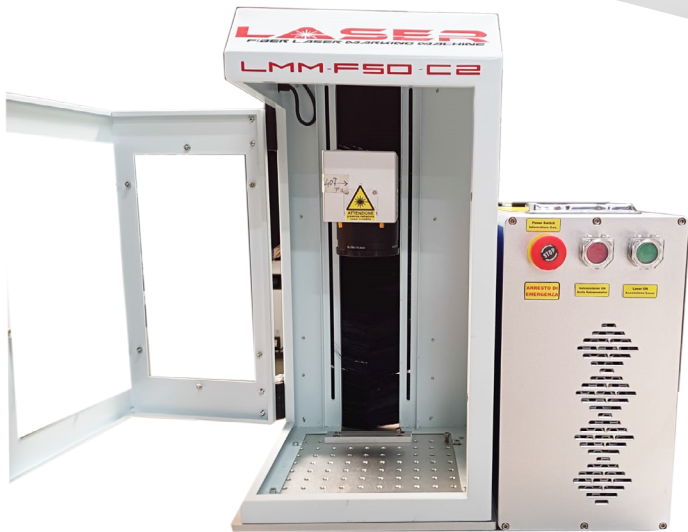
Min. altezza testo: 0.3mm

Ripetibilità: ± 0.01 mm

Consumo: 1 KW

Alimentazione: 220V/50Hz/30A

Max freq. Q switch: ≤ 50 KHz



SENSORI DI SICUREZZA ◀

PUNTATORI LASER DI PRECISIONE PER
MESSA A FUOCO ▶

CABINA DI PROTEZIONE. ▶



> LMM F50 | FIBER LASER MARKING MACHINE

Sorgente Laser: FIBRA

Dimensioni: l21 x p55 x h48 cm

Potenze disp.: 30W - 50W

Lunghezza d'onda: 1064nm

Area di marcatura: da 110x110 mm a 300x300 mm

Linear speed: ≤ 1000 mm/s

Min.altezza Linea: 0.01mm

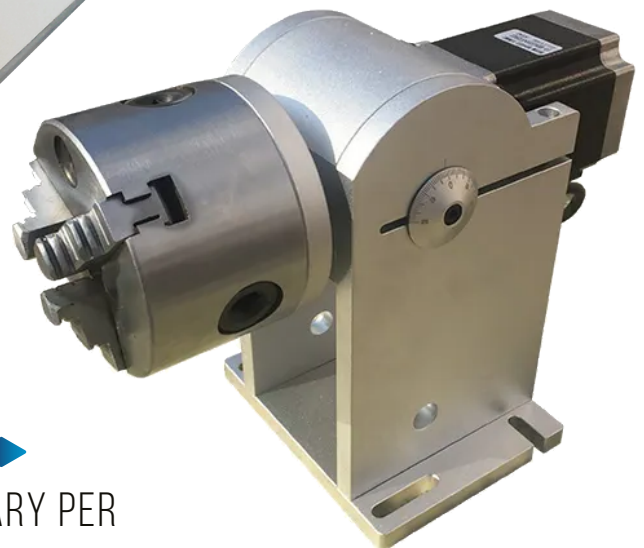
Min. altezza testo: 0.3mm

Ripetibilità: ± 0.01 mm

Consumo: 1 KW

Alimentazione: 220V/50Hz/30A

Max freq. Q switch: ≤ 50 KHz



ACCESSORIO: ►
MOTORE ROTARY PER
INCISIONI IN CONTINUO A 360°

> LMM-F303D | LASER MARKING MACHINE

Sorgente Laser: FIBRA

Piano di appoggio: 40 x 40 cm

Area di lavoro: (standard) 30 x 30cm

Potenze erogata: 30W

Lunghezza d'onda: 1064nm

Altezza della testa regolabile fino a: 40cm

Peso: 95Kg

Messa a fuoco: Elettronica con doppio puntatore rosso (564nm)

Durata indicativa Sorgente Laser: >10000 ore

Risoluzione di incisione: 0.0254mm (1000DPI)

Temperatura di Esercizio: 5° - 45°

Umidità di Esercizio: 30% - 70% Massima

Consumo: 1 KW

Alimentazione: 220V/50Hz/30A

Connessione: Ethernet

LA SPECIALE CONFIGURAZIONE 3D
PERMETTE DI INCIDERE SENZA AUSILIO DI
ROTARY ESTERNI OGGETTI DI FORMA CILIN-
DRICA E IRREGOLARE FINO AD UN MASSIMO
DI 40MM DI ESCURZIONE Z. ▼



ACCESSORIO: ▲
MOTORE ROTARY PER
INCISIONI IN CONTINUO A 360°



> LMM CO130 | CO₂ LASER MARKING MACHINE

SORGENTE LASER CO₂ IN TUBO DI VETRO DA **80W A 300W**

Il marcatore laser LMM-CO130 è ideale per materiali plastici e naturali, come plexiglass, carta, legno, pietre dure, tessuti e marmo.

Estremamente versatile, è integrabile in qualsiasi linea produttiva e l'incisore laser rappresenta la combinazione perfetta tra costi operativi ridotti ed un'alta produttività.

Per la sua alta produttività e la capacità di agire su supporti diversi, l'incisore laser CO₂ è oggi una delle soluzioni più diffuse negli ambiti che hanno bisogno di marcature e incisioni di precisione: il settore alimentare e quello cosmetico, il farmaceutico e l'elettronica, il settore automotive e quello dell'industria pesante.

SISTEMA DI SICUREZZA AUTOMATICO
 ANTI-APERTURA PORTE.
 SPORTELLI CON SCHERMATURA
 ANTI-RADIAZIONI. ►



Potenze disp.: 80-160 W

Lunghezza d'onda: 10,6 μm

Area di marcatura: 300x300 mm

Prof. marcatura: ≤0.8mm

Linear speed: ≤1000 mm/s

Min.altezza Linea: 0.01mm

Min. altezza testo: 0.3mm

Ripetibilità: ±0.01 mm

Consumo: 0,85 KW

Alimentazione: 220V/50Hz/30A

Max freq. Q switch: ≤50KHz



> AFLM 160 | CO₂ LASER CUTTING MACHINE

PIANO DI LAVORO A TAPPETO SCORREVOLE

SORGENTE LASER CO₂ IN TUBO DI VETRO DA **130W A 160W**

La struttura della meccanica è monoblocco realizzato in lamiera elettrosaldata e rifinito con vernice epossidica.

Elevate prestazioni: fino a 1000 m/s di velocità e di 0,5 g di accelerazione.

Motorizzazione degli assi X-Y-U con motori stepper e movimentazione a cinghie.

Testa di taglio, regolabile manualmente per la distanza focale ottimale, con portante di focalizzazione ed ugello intercambiabile.

Piano di lavoro a tappeto automatico scorrevole con area di appoggio in acciaio grigliato e predisposizione per aspirazione dei fumi.

Possibilità di inserimento di pannellature di maggiore quadratura grazie alle aperture presenti sia lato anteriore che posteriore della macchina.

Inclusivo di chiller per la refrigerazione del tubo laser, equipaggiato anche di sensore di sicurezza per la salvaguardia della sorgente in caso di elevate temperature o di mancanza di liquido di refrigerazione.

>AFLM 160|CO2 LASER CUTTING MACHINE

Funzione Macchina: Taglio ed Incisione

Area di Lavoro: h1000 (Avanzamento tappeto) x 1800 mm

Tipo Sorgente Laser: Tubo Co2 Vetro Sigillato

Potenza Laser: 130watt / 160 watt

Tipo Motorizzazione: motori passo passo

Precisione di Lavoro: 0.05 mm

Tolleranza di Riposizionamento: 0.05 mm

Dimensioni Minime Carattere Incidibile: 3 x 3 mm

Velocità di Taglio: 0 - 24.000 mm/min **Velocità di Incisione:** 0 - 40.000 mm/min

Raffreddamento: A Liquido Refrigerante con Sistema di protezione della sorgente

Formati Grafici Supportati: AI, DXF, HPGL, BMP, JPEG.

Accessori Inclusi: Software di Controllo,Compressore Base, Chiller

Dimensioni Macchina: L195 x p227 x h130 cm

Peso Netto: 400KG

Tensione Alimentazione: AC 220V±10%, 50 - 60Hz

Assorbimento: <2 kw (compreso chiller)

Temperatura ambientale consigliata: 15° - 32°

Umidità: 35 - 80% (senza condensa)

Spento: Temperatura ambientale consigliata: 5° - 40°

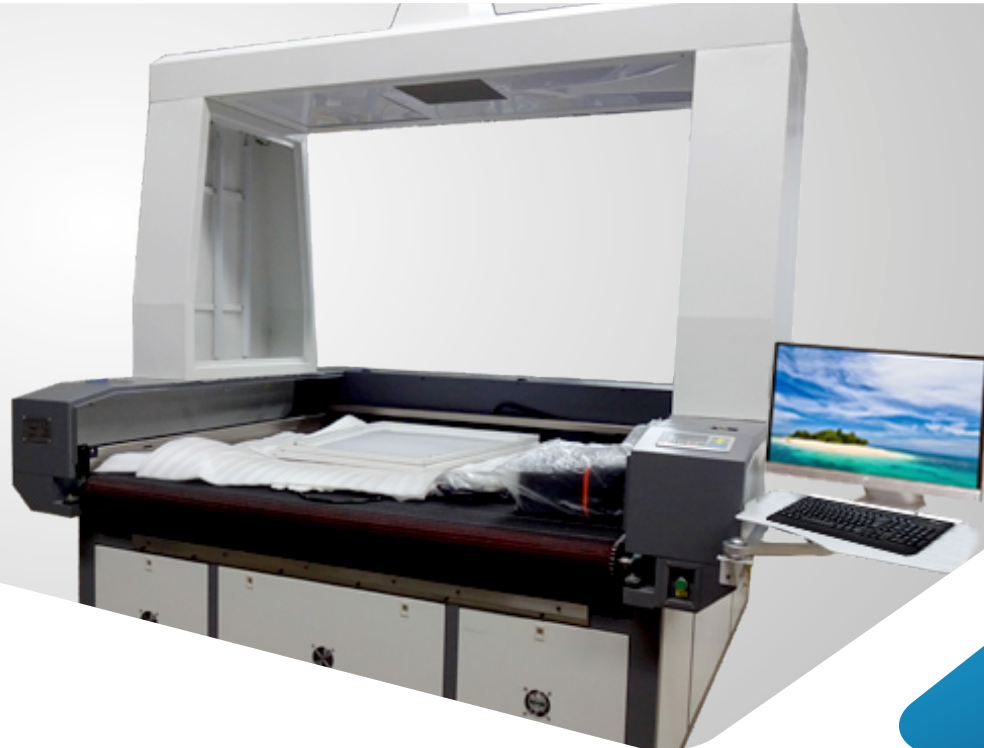
umidità: 10 - 85% (senza condensa)

PIANO IN ACCIAIO GRIGLIATO A
SCORRIMENTO AUTOMATIZZATO
VIA SOFTWARE E/O A CONTROLLO
DIGITALE ▶

REGOLATORE DI PRESSIONE ARIA
COMPRESSA ▶

AVVOLGITORE/SBOBINATORE
AUTOMATIZZATO
REGOLABILE IN VELOCITÀ DI LAVORO
E LARGHEZZA ROTOLO ▶





>TXLM | TEXTILE LASER MACHINE

PIANO DI LAVORO A TAPPETO SCORREVOLE

SORGENTE LASER CO2 IN TUBO DI VETRO DA **130W A 160W**

Macchina progettata per il taglio dei tessuti stampati, dotata di sistemi di ricognizione automatica del bordo (oppure di una particolare linea di taglia) e scontorno automatico. L'obiettivo con messa a fuoco automatico della REFLEX CANON garantisce un'elevata prestazione di riconoscimenti linee nei minimi dettagli.

La struttura della macchina è un monoblocco realizzato in lamiera elettrosaldata e rifinito con vernice epossidica.

Elevate prestazioni: fino a 1000 m/s di velocità e di 0,5 g di accelerazione.

Motorizzazione degli assi X-Y-U con motori stepper e movimentazione a cinghie.

Testa di taglio, regolabile manualmente per la distanza focale ottimale, con portante di focalizzazione ed ugello intercambiabile.

Piano di lavoro a tappeto automatico scorrevole con area di appoggio in acciaio grigliato e predisposizione per aspirazione dei fumi.

Possibilità di inserimento di pannellature di maggiore quadratura grazie alle aperture presenti sia lato anteriore che posteriore della macchina.

Inclusivo di chiller per la refrigerazione del tubo laser, equipaggiato anche di sensore di sicurezza per la salvaguardia della sorgente in caso di elevate temperature o di mancanza di liquido di refrigerazione.

>TXLM | TEXTILE LASER MACHINE

Funzione Macchina: Taglio ed Incisione

Area di Lavoro: h1000 (Avanzamento tappeto) x 1800 mm

Tipo Sorgente Laser: Tubo Co2 Vetro Sigillato

Potenza Laser: 130watt / 160 watt

Tipo Motorizzazione: motori passo passo

Precisione di Lavoro: 0.05 mm

Tolleranza di Riposizionamento: 0.05 mm

Dimensioni Minime Carattere Incidibile: 3 x 3 mm

Velocità di Taglio: 0 - 10.000 mm/min **Velocità di Incisione:** 0 - 20.000 mm/min

Raffreddamento: A Liquido Refrigerante con Sistema di protezione della sorgente

Formati Grafici Supportati: AI, DXF, HPGL, BMP, JPEG.

Accessori Inclusi: Software di Controllo, Compressore Base, Chiller

Dimensioni Macchina: L235 x h236 x p255

Peso Netto: 400KG

Tensione Alimentazione: AC 220V±10%, 50 - 60Hz

Assorbimento: 2 kw (compreso chiller)

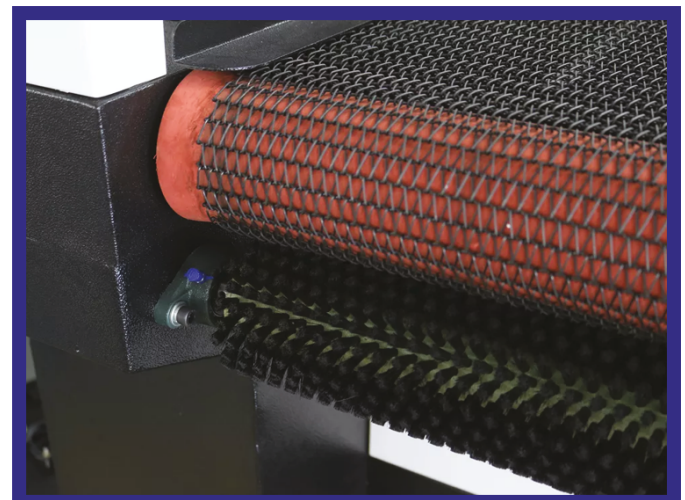
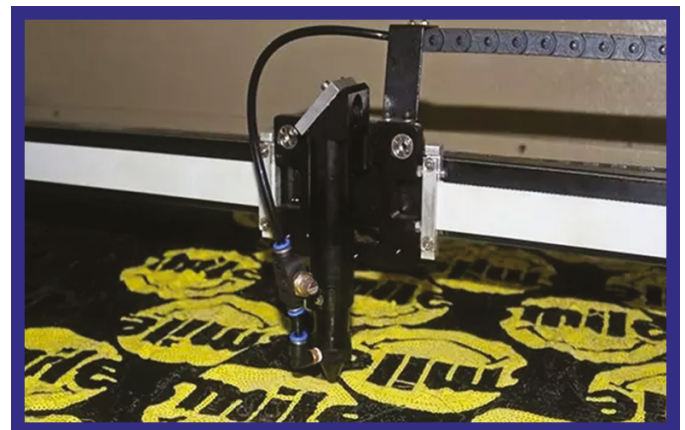
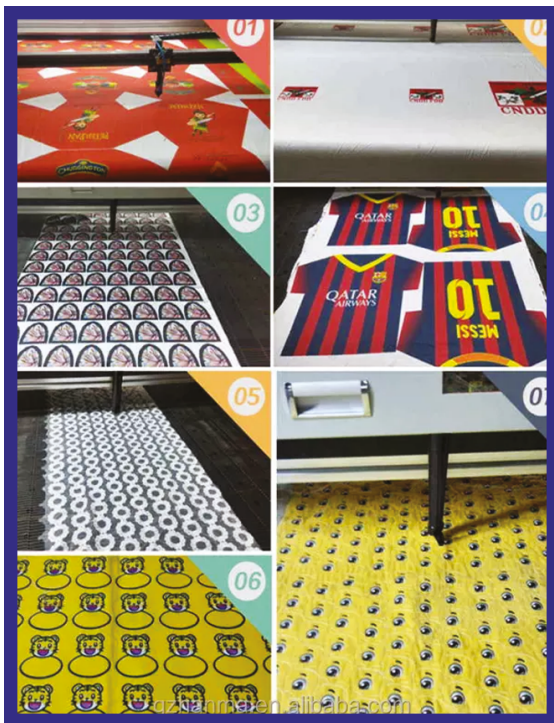
Temperatura ambientale consigliata: 15° - 32°

Umidità: 35 - 80% (senza condensa)

Spento: Temperatura ambientale consigliata: 5° - 40°

umidità: 10 - 85% (senza condensa)

FOTOCAMERA REFLEX CANON
PER RICONOSCIMENTO FORME IN HD E TAGLIO
AUTOMATIZZATO ▼



PIANO IN ACCIAIO GRIGLIATO
A SCORRIMENTO AUTOMATIZZATO VIA
SOFTWARE E/O A CONTROLLO DIGITALE ►



> HBM MODEL X | HYBRID BENDING MACHINE

MACCHINA PIEGATRICE AUTOMATICA PER LA PRODUZIONE DI LETTERE SCATOLATE.

La piegatrice automatica, è una nuova macchina cnc per la realizzazione di lettere scatolate e altri prodotti come loghi, insegne al neon, cartelloni pubblicitari, ecc.

interfaccia amichevole, Semplicemente si immette il testo, file di grafica, e la macchina è in grado di elaborarli automaticamente.

Dispone di una tecnologia di piegatura parallela (doppia) e ciò fa risparmiare tempo, migliorando notevolmente l'efficienza di elaborazione.

La Hybrid Bending Machine permette la lavorazione di profili lisci e profili con bordi e composti.

L'angolo di flessione massimo raggiunto è di 105°.

Caratteristiche principali:

- ▶ Disco dentato rotante che lavora davanti: Per la creazione di Super lettere (profili in alluminio) e profili dentati
- ▶ Solo lama dritta: acciaio inossidabile, acciaio zincato, alluminio (materiale piatto)
- ▶ Profondità e tempi regolabili per la scanalatura a V.
- ▶ Il servosistema controlla le funzioni di piegatura e stozzatura con velocità elevata e alta precisione.
- ▶ Il software dedicato importa tutti i tipi di file DXF come quelli creati da Illustrator, Casmate, Type3, ArtCam, Flexisign, Enrouter, CoreDraw ecc.

> HBM MODEL X | HYBRID BENDING MACHINE

Funzione Macchina: Taglio e piega per fasce in alluminio, ferro, ottone, etc.

Materiali: Alluminio, ferro, ottone

Massimo spessore: ≤ 0.8 mm Ferro , $\leq 0.4 - 2$ mm Alluminio

Massimo angolo: 120°

Larghezza flangia: 25~108 mm

Alimentazione: n3-phase 220v or 380V, 50 or 60 HZ, 15A

Dimensioni Macchina: L2600 x W1000 x h1500 mm

Peso netto: 750 KG

Formati Grafici Supportati : DXF

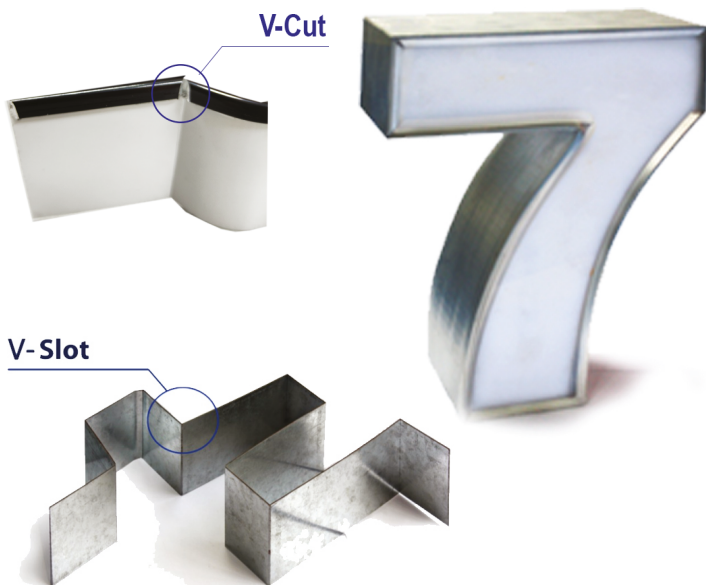
Aria compressa: 90psi (6bar) at 1cfm

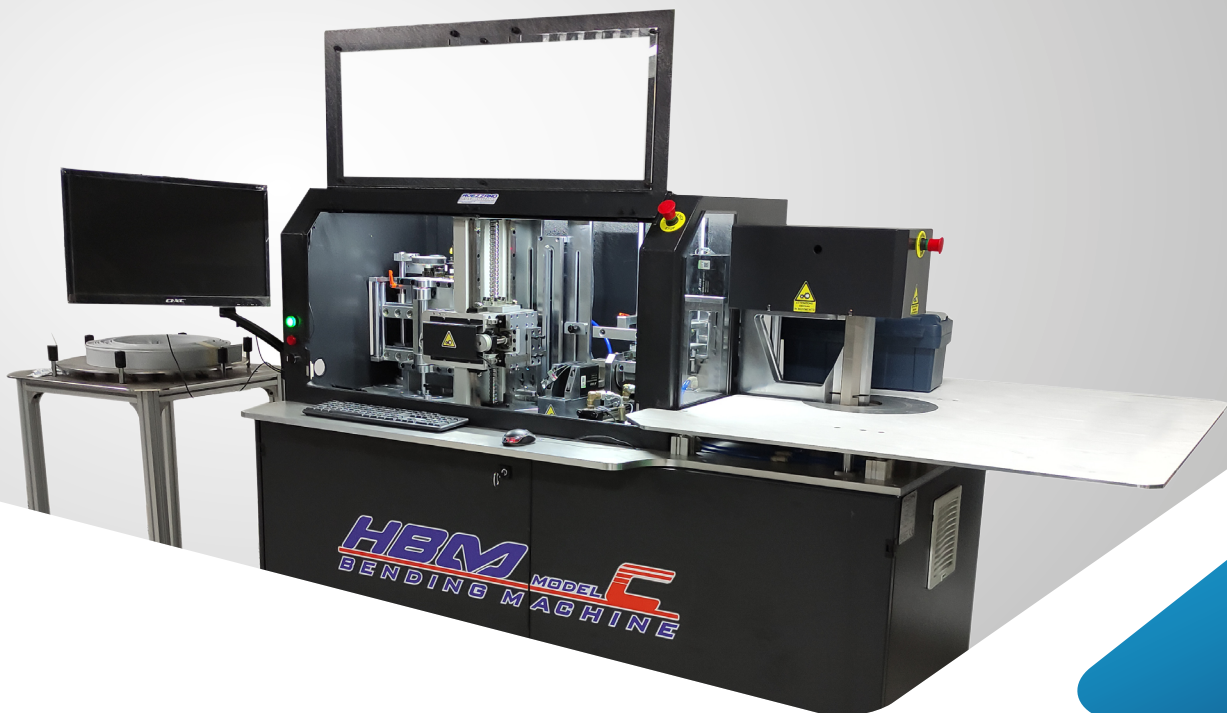


◀ COMPUTER INTEGRATO
CON SOFTWARE DI GESTIONE INCLUSO.

◀ GESTIONE SOFTWARE PER LA
LAVORAZIONE DI FASCE LISCE E CON
DENTE E/O SCALANATURE

◀ LAMA E DISCO DI TAGLIO PERMETTONO
LA LAVORAZIONE DI FASCE CON DENTE E
SCALANATURE





> HBM MODEL C | CLASSIC BENDING MACHINE

MACCHINA PIEGATRICE AUTOMATICA PER LA PRODUZIONE DI LETTERE SCATOLATE CON FLANGIA SUL FONDO.

La piegatrice automatica, è una nuova macchina cnc per la realizzazione di lettere scatolate e altri prodotti come loghi, insegne al neon, cartelloni pubblicitari, ecc.

Interfaccia amichevole, semplicemente si immette il testo, file di grafica, e la macchina è in grado di elaborarli automaticamente.

La HMB model C ha funzione di taglio, intaglio, flangiatura e piegatura per ottenere lettere scatolate sorprendenti di precisione e velocità di esecuzione. Normalmente usata per la produzione di lettere scatolato di grande formato la Model C permette la lavorazione di profili lisci di h 200m.

Caratteristiche principali:

- ▶ La stazione idraulica controlla le funzioni di intaglio e flangiatura. È molto potente e veloce.
- ▶ Il sistema servo controlla le funzioni di piegatura e scanalatura con velocità elevata e alta precisione.
- ▶ Profondità e tempi regolabili per la scanalatura a V.
- ▶ Il software dedicato importa tutti i tipi di file DXF come quelli creati da Illustrator, Casmate, Type3, ArtCam, Flexisign, Enrouter, CoreDraw ecc.

> HBM MODEL C | CLASSIC BENDING MACHINE

Funzione Macchina: Taglio e piega per fasce in alluminio, ferro, ottone, etc.

Materiali: Alluminio, ferro, ottone

Massimo spessore: ≤ 0.8 mm Ferro , $\leq 0.4 - 2$ mm Alluminio

Massimo angolo: 120°

Larghezza flangia: 25~108 mm

Alimentazione: n3-phase 220v or 380V, 50 or 60 HZ, 15A

Dimensioni Macchina: 4900(L)*1000(W)*1500(H)

Peso netto: 750 KG

Formati Grafici Supportati : DXF

Aria compressa: 90psi (6bar) at 1cfm



◀ COMPUTER INTEGRATO
CON SOFTWARE DI GESTIONE INCLUSO.

◀ POMPA IDRAULICA PER LA
CREAZIONE DELLA FLANGIATURA DA
6MM FINO A 15MM

◀ LETTERE E FORME SCATOLATE DI GRANDI
DIMENSIONI.



> CLINCHER | WELDING MACHINE

Funzione Macchina: Saldatura ad alta pressione senz l'uso di viti, rivetti, chiodi, ecc.

Materiali: Alluminio, ferro, ottone

Massimo spessore: ≤ 0.8 mm Ferro , $\leq 0.4 - 2$ mm Alluminio

Massimo angolo: 120°

Larghezza flangia: 25-108 mm

Alimentazione: n3-phase 220v 50 HZ

Dimensioni Macchina: 125(L) x 70(sp) x 200(H)

Peso netto: 800 KG

Aria compressa: 116psi (8bar)



◀ SISTEMA DI UNIONE LAMIERE,
SENZA L'USO DI VITI, RIVETTI O SALDATURA.

> SALDATRICE LASER YAG DA BANCO

Sistema raffreddamento: Chiller

Massimo spessore: CCD

Lunghezza d'onda laser: 1064nm

Larghezza pulse: 0.3-20ms

Profondità di saldatura: 0.1-1.2mm

Area lavoro: 800 x 1000 mm

Alimentazione: 220v 50 HZ

Consumo: 6KW

SALDATRICE LASER DA BANCO



La saldatrice Laser , viene impiegata principalmente per saldare spessori sottili di metallo difficilmente saldabili con altri sistemi convenzionali , come TIG o MIG. Con questa macchina , per esempio è possibile saldare con estrema facilità lamiere di acciaio inox da meno di 0.3 mm di spessore. La saldatrice laser viene utilizzata soprattutto per realizzare una grande varietà di lettere, loghi e altri manufatti della pubblicità in acciaio inox.

> LWM 1500-F | LASER WELDING MACHINE

Tipo di sorgente: CW

Lunghezza d'onda: 1070NM

Potenza di uscita nominale del laser: 1000W/1500W/2000W

Consumo: 6KW/8KW/12KW

Tensione: 220-240VA / 220-240VA / 220-380V

Frequenza laser: 10Hz-20Hz

Penetrazione di saldatura: 0.5-3mm / 0.5 - 4mm / Fino a 5mm

Stabilità di potenza: <2% (2ore) <2,5% (24ore)

Consumo al 100% della potenza: <6%

Sistema di raffreddamento: Sistema a base d'acqua, doppio controllo

Umidità dell'aria: 10-90%

Temperatura dell'acqua durante la lavorazione: 22-29°C

Velocità di saldatura: 0-120mm/s

Dimensione macchina: 1200 x 500 x 1000mm

Peso Totale: 230KG

STAZIONE DI SALDATRICE LASER



La saldatura Laser, fino ad ora era utilizzata solo abbinata ad impianti automatici molto costosi, finalmente è arrivato il momento di poter utilizzare questo straordinario ed innovativo processo di saldatura anche in Manuale.

La saldatura Laser permette di incrementare la produttività e ridurre i costi con risultati estetici e di penetrazione senza eguali.

Il sistema utilizza un Laser di ultima generazione a fibra per la saldatura di metalli quali acciaio, inox, titanio, acciaio zincato e alluminio.

Questo innovativo e rivoluzionario sistema di saldatura, anche se si differenzia in modo sostanziale dalla saldatura ad arco elettrico perché utilizza una luce speciale molto concentrata, si deve considerare l'ideale complemento ai tradizionali sistemi di saldatura che ogni azienda proiettata al futuro deve avere nei propri reparti produttivi.

>LWM 1500-F SMALL | LASER WELDING MACHINE

Tipo di sorgente: CW

Lunghezza d'onda: 1070NM

Potenza di uscita nominale del laser: 1000W/1500W/2000W

Consumo: 6KW/8KW/12KW

Tensione: 220-240VA / 220-240VA / 220-380V

Frequenza laser: 10Hz-20Hz

Penetrazione di saldatura: 0.5-3mm / 0.5 - 4mm / Fino a 5mm

Stabilità di potenza: <2% (2ore) <2,5% (24ore)

Consumo al 100% della potenza: <6%

Sistema di raffreddamento: Sistema a base d'acqua, doppio controllo

Umidità dell'aria: 10-90%

Temperatura dell'acqua durante la lavorazione: 22-29°C

Velocità di saldatura: 0-120mm/s

Dimensione macchina: L550 x P840 x h680mm

Peso Totale: 230KG

STAZIONE DI SALDATRICE LASER VERSIONE COMPATTA

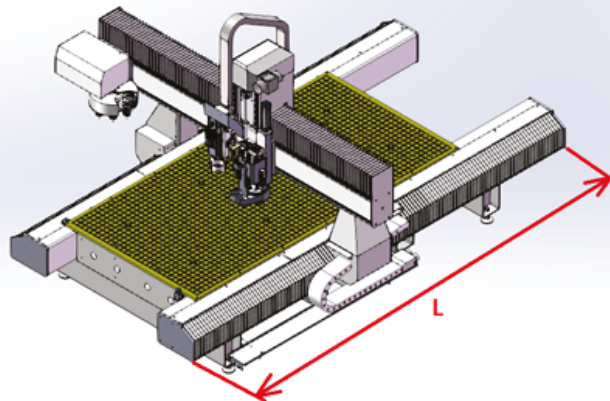
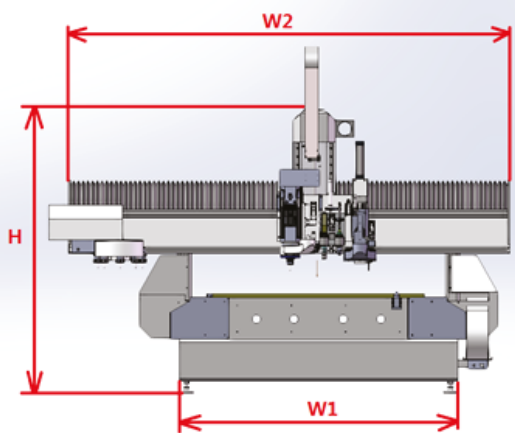




CNC ROUTER | SERIE GR

SISTEMA DI FRESATURA A CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO O MANUALE

Con il design innovativo della doppia vite a ricircolo di sfere con dado condotto, la serie GR offre alta velocità, alta precisione ed elevata stabilità. La perfetta combinazione di tecnologia innovativa, design professionale e accessori di alta qualità danno vita a router CNC classici, perfetti e professionali.



DIMENSIONI DISPONIBILI

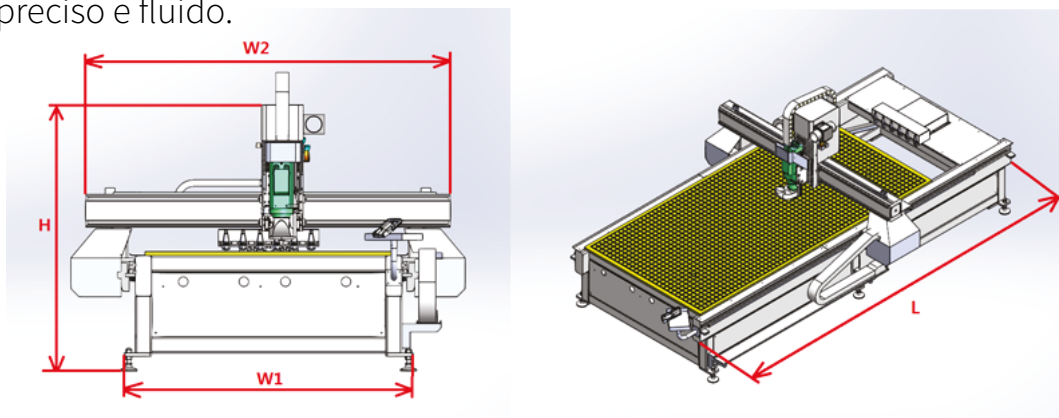
Model	L (mm)	W1(mm)	W2(mm)	H(mm)
GR1530	4320	2000	3174	2033
GR2030	4320	2250	3454	2033



CNC ROUTER | SERIE MW

SISTEMA DI FRESATURA A CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO O MANUALE

Il router CNC della serie MW è una macchina entry level, la serie MW ha qualità di taglio e affidabilità perfette. Il servosistema ibrido presenta entrambi i vantaggi dei motori passo-passo e dei servomotori, che non perdono mai i passi e garantiscono la posizione precisa del motore, migliorando del 30% la velocità di taglio; Apparentemente le vibrazioni del motore sono diminuite, mantenendo un funzionamento stabile e una buona qualità di taglio. Utilizza il controller DSP. Il computer integrato garantisce la messa in rete della macchina. Il telaio di base è un telaio tubolare in acciaio monopezzo saldato, sottoposto a distensione e lavorato a macchina. La costruzione in un unico pezzo consente un sistema di taglio molto preciso e fluido.



DIMENSIONI DISPONIBILI

Model	L(MM)	W1(MM)	W2(MM)	H(MM)
MW1325	3576	1530	2004	1640
MW1530	4084	1784	2250	1640
MW2030	4084	2292	2758	1640
MW2040	5084	2292	2758	1640
MW103	3200	1550	2004	1640



CNC ROUTER MULTICAM | SERIE APEX

ROUTER CNC APEX3R: UNA SCELTA IDEALE PER GLI ACQUIRENTI DI VALORE CHE DESIDERANO PRESTAZIONI ELEVATE

Il router CNC Apex3R di punta di MultiCam definisce lo standard per le capacità di instradamento in quanto è il perfetto equilibrio tra prestazioni e precisione. Con velocità di taglio fino a 1.950 pollici al minuto (IPM), Apex3R offre movimento, velocità e qualità di taglio di prim'ordine. Progettato per un'ampia gamma di applicazioni, Apex3R è la soluzione perfetta per le aziende che cercano sia valore che alte prestazioni in un router di CNC.

ROUTER CNC APEX1R - PRESTAZIONI, QUALITÀ E VALORE

La Multicam Apex1R è una macchina multifunzione, di facile utilizzo ed estremamente versatile. Offre la possibilità di lavorare una vasta molteplicità di materiali, dall'industria al settore grafico. E' progettata e realizzata per consentire prestazioni "uniche" insieme ad una estrema facilità di utilizzo che ne fanno un vero e proprio centro di taglio completo per la lavorazione di cartoni, gomme, spugne, plastiche, compositi e molti altri, ma anche alluminio, ottone, legno, materiali estremamente tenaci. La possibilità di lavorare i materiali tanto con la tecnica di fresatura ad asportazione di materiale, quanto l'utilizzo dei sistemi di taglio a lama, fanno della Multicam una delle macchine più versatili presenti sui mercati. Multicam è dotata di un sistema automatico di cambio utensile planare a 6,9 o 12 posizioni a seconda della larghezza della macchina e della dotazione richiesta dal cliente. La disponibilità di molteplici utensili e la velocità di cambio rendono anche le lavorazioni estremamente difficili molto facili. La Multicam è anche una vera e propria fresatrice 3D capace di lavorare pannelli in materiale plastico, legni, leghe leggere, 3 compositi etc. ma è anche un vero Plotter piano per tagliare e cordonare cartone ondulato multistrato e alveolare, sagomare moquette, zerbini, guarnizioni in gomma, spugna e materiale espanso etc.

> MACCHINE SPECIALI

MACCHINE TERMOFORMATRICI SOTTOVUOTO

Le macchine per termoformatura vengono impiegate quando è necessario ottenere dei manufatti in 3D in varie materie plastiche , policarbonato, metacrilato, ABS, polistirene , ecc.

con l'ausilio di uno stampo realizzato a mano o a fresa e del materiale plastico desiderato in fogli. la macchina procede a realizzare il manufatto in maniera economica e rapida.

Disponibili in versione manuale e semiautomatiche ed in varie misure di formatura.



LAMINATRICI ELETTRICHE O PNEUMATICHE DI GRANDE FORMATO

Laminatrici Elettriche o Pneumatiche di grande formato, con rulli a caldo o freddo, pratiche e semplici da usare.

Queste laminatrici sono state studiate per la finitura di immagini digitali e fotografiche.

Progettate per soddisfare grandi quantità di lavoro in totale sicurezza e tranquillità per l'operatore. possibili lavorazioni sono : plastificazione, laminazione, incapsulamento, adesivizzazione e montaggio su pannelli. adesivizzazione e montaggio su pannelli.



> MACCHINE SPECIALI



PLASMA CUTTER MULTICAM

Multicam propone una vasta serie per il taglio a tecnologia Plasma. Consente di tagliare con precisione una varietà di materiali per molte applicazioni comuni. I negozi di segnaletica, i costruttori navali, i fabbricanti di macchine e automobili apprezzeranno la capacità della serie V di tagliare acciaio inossidabile, alluminio, ottone e rame con precisione minuziosa. Il telaio di base è realizzato in acciaio saldato con traversini fabbricati in alluminio aerospaziale. Sistemi dotati di un database di materiali integrato che consente di utilizzare automaticamente velocità di avanzamento, ritardo di perforazione, altezza di sfondamento e molte altre opzioni.



WATERJET CNC TABLES

Se hai bisogno di tagliare un'ampia varietà di materiali, con la lavorazione a getto d'acqua, si ottiene un taglio impeccabilmente preciso senza un bordo influenzato dal calore. Il software EZ Control G-Code e EZ Suite garantisce un funzionamento regolare e accurato da parte di tutti i dipendenti.

E se hai bisogno di fare un taglio abrasivo che non richiede acqua, puoi velocizzare la transizione.

> CONSUMABILI

RIVENDITORE AUTORIZZATO FEDRIGONI

Dall'unione del mondo adesivo di Ritrama, Arconvert, Manter e Acucote è nata la divisione del mondo Fedrigoni dedicata alla progettazione e produzione di materiali autoadesivi.

Materiali autoadesivi per noi significa essere presenti in tantissimi settori, servire quasi tutti i mercati, dal vino fino al farmaceutico, dalla visual communication fino ai progetti personalizzati.



CONSUMABILI ED ACCESSORI PER FRESATRICI E PLOTTER



Punte, portalama, battilama e ricambi per plotter Roland DG.

Vasta gamma di frese e bulini per macchine CNC a fresa.



Cartucce originali Roland DG per plotter da stampa e stampa UV Roland DG.





Work Different
choose a different way of working



0815739753



AVEZZANO SISTEMI INFORMATICI

WWW.AVEZZANOSISTEMI.COM